

## TURBINE OIL GT 46 S

Произведено по технологии Hanval Inc. Seoul Korea.

Высококачественное турбинное масло TURBINE OIL GT 46 S, производимое на основе базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии и высокоэффективного беззольного пакета присадок. Соответствует классу вязкости ISO VG 46. Специально разработано для соответствия новейшим требованиям к маслам для современных паровых и газовых турбин, как с редукторами, так и без них.

### Преимущества:

- Отличная антиокислительная стабильность и высокая степень очистки базового масла гарантирует высокие функциональные свойства
- Высокий индекс вязкости, эффективная и безопасная работа в разных условиях эксплуатации
- Долговременная улучшенная защита от коррозии и кавитации, повышенная тепловая стабильность и улучшенное деэмульгирование
- Продлевает срок службы узлов трения турбин, работающих в наиболее тяжелых условиях эксплуатации
- Снижает эксплуатационные затраты благодаря уменьшению простоя оборудования. Обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

### Применение:

Турбинное масло TURBINE OIL GT 32 S применяется для смазывания современных высокопроизводительных турбинных установок турбин различного назначения:

- Газовые и паровые турбины для производства электроэнергии на электростанциях, в том числе высокой мощности

**Соответствует требованиям спецификаций:**

- DIN 51515-1 L-TD, 51515-2 L-TG
- ISO 6743/5 (L-TSA, L-TGA, L-TGB); ISO 8068 тип AR
- BS 489
- Solar Turbines
- General Electric GEK 32568F; General Electric GEK 46506D
- Siemens TLV 901304
- FLOWSERVE

**Типичные физико-химические характеристики:**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ	TURBINE OIL GT 46 S
Класс вязкости по ISO			46
Вязкость кинематическая при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	46,4
Вязкость кинематическая при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5,8
Индекс вязкости		ASTM D2270	124
Плотность при 20°C, г/мл	кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	832
Температура вспышки в открытом тигле	°C	ASTM D 92	234
Температура застывания	°C	ASTM D 97	-18
Склонность к пенообразованию/стабильность пены:			
-при 24°C	мл	ASTM D892	10/0
-при 94°C	мл		15/0
-при 24°C после испытания при 94°C	мл		20/0
Воздухоотделение при 50°C	минут	ASTM D 3427	2,2
Деэмульгирующие свойства при 54°C			
-время расслоения	минут	ASTM D 1401	2,3
-объём слоев	мл		42-38-0

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.